

DICHIARAZIONE RELATIVA A CARICHE E INCARICHI DEI COMPONENTI DEGLI ORGANI DI INDIRIZZO POLITICO

(Art. 14, comma 1, lettere d) ed e) del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33)

Il sottoscritto **CARTA EFISIO MARIA** nato A Zeddiani il 16.04.1953 nella sua qualità di¹ Assessore del Comune di Zeddiani in relazione agli obblighi previsti dall'articolo 14, comma 1, lettere d) ed e) del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33,

DICHIARA

- di ricoprire le seguenti altre cariche presso enti pubblici o privati:

N.	DENOMINAZIONE DELL'ENTE	CARICA RIVESTITA	COMPENSI PERCEPITI
1	----	----	-----
2			
3			
4			
5			

- di aver ricevuto i seguenti incarichi, con oneri a carico della finanza pubblica:

N.	DENOMINAZIONE DELL'ENTE	INCARICO RICEVUTO	COMPENSI PERCEPITI
1	----	-----	-----
2			
3			
4			
5			

Zeddiani, 13.07.2015

f.to **Efisio Maria Carta**

¹ Specificare la carica ricoperta (sindaco, consigliere comunale, assessore comunale o altro)