

DICHIARAZIONE RELATIVA A CARICHE E INCARICHI DEI COMPONENTI DEGLI ORGANI DI INDIRIZZO POLITICO

(Art. 14, comma 1, lettere d) ed e) del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33)

Il sottoscritto CARTA EFISIO MARIA nato a ZEDDIANI il 16.04.1953, C.F. CRTFMR53D16M153J nella sua qualità di¹ ASSESSORE del Comune di Zeddiani, in relazione agli obblighi previsti dall'articolo 14, comma 1, lettere d) ed e) del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33,

DICHIARA

- di ricoprire le seguenti altre cariche presso enti pubblici o privati:

N.	DENOMINAZIONE DELL'ENTE	CARICA RIVESTITA	COMPENSI PERCEPITI
1	PROVINCIA DI ORISTANO	CONSIGLIERE	€.14.703,48
2			
3			
4			
5			

- di aver ricevuto i seguenti incarichi, con oneri a carico della finanza pubblica:

N.	DENOMINAZIONE DELL'ENTE	INCARICO RICEVUTO	COMPENSI PERCEPITI
1	Comune di Zeddiani	Vice sindaco	€. 0
2			
3			
4			
5			

Data 14/10/2013

EFISIO MARIA CARTA

¹ Specificare la carica ricoperta (sindaco, consigliere comunale, assessore comunale o altro)