

DICHIARAZIONE RELATIVA A CARICHE E INCARICHI DEI COMPONENTI DEGLI ORGANI DI INDIRIZZO POLITICO

(Art. 14, comma 1, lettere d) ed e) del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33)

ANNO 2014

Il sottoscritto CARTA EFISIO MARIA nato a ZEDDIANI il 16.04.1953, C.F. CRTFMR53D16M153J nella sua qualità di¹ ASSESSORE del Comune di Zeddiani, in relazione agli obblighi previsti dall'articolo 14, comma 1, lettere d) ed e) del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33,

DICHIARA

- di ricoprire le seguenti altre cariche presso enti pubblici o privati:

N.	DENOMINAZIONE DELL'ENTE	CARICA RIVESTITA	COMPENSI PERCEPITI
1	PROVINCIA DI ORISTANO	CONSIGLIERE	€ 13.965,06
2			
3			
4			
5			

- di aver ricevuto i seguenti incarichi, con oneri a carico della finanza pubblica:

N.	DENOMINAZIONE DELL'ENTE	INCARICO RICEVUTO	COMPENSI PERCEPITI
1	Comune di Zeddiani	Assessore Comunale	€ 0
2			
3			
4			
5			

Data 18 Marzo 2015

EFISIO MARIA CARTA

¹ Specificare la carica ricoperta (sindaco, consigliere comunale, assessore comunale o altro)